

Avertol Epotar

Двукомпонентна епоксидна комбинация



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

Двукомпонентна комбинация на основата на каменовъглена епоксидна смола с ниско съдържание на разтворители, с минерални пълнители. Може да се нанася върху влажни или мокри повърхности от стомана и бетон. След цялостно твърдяване AVERTOL EPOTAR има леко гланцов черен външен вид; той е твърд, здрав и силно устойчив на абрази.

Характеристики

AVERTOL EPOTAR може да се излага на въздействието на вода веднага след нанасяне, но трябва да се има предвид, че по този начин във водата попадат разтворители, което води до временно замърсяване. Температура на водата: по-висока от 5°C.

Опаковка

25kg /Компонент А + компонент Б/

Цвят

Червен, червено-кафяв

Подходящи основи

Подходящ за бетон и стомана, особено в случай на нанасяне върху влажни повърхности; също така като вътрешно и външно покритие на подземни и потопени в течности повърхности, например канализационни системи, в химичната промишленост и т.н. Не е подходящ за повърхности в контакт с питейна вода, жилища, конюшни и т.н.

Устойчивост

Химична:

AVERTOL EPOTAR е устойчив на прясна вода, морска вода, ракообразни, разредени киселини и луги, неутрални соли, минерални масла и мазут, наситени масла, детергенти и т.н. Не е устойчив на ароматни въглеводороди, гудрон.

Механична:

Устойчивост на абразия и удари.

Температурна:

Суха топлина до + 80°C; влажна топлина, както и топла вода до приблизително + 60°C; възможно е кратковременно въздействие до 80°C. Продуктът не е устойчив на топла вода в случай на големи температурни разлики.



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Смесване	85 тегловни части от част А и 15 тегловни части от част Б <u>Трайност след смесване:</u> При 10°C: около 3 часа, При 20°C: около 2 часа, При 30°C: около 1,5 часа.
Плътност	Част А: приблизително 2,0 kg/l Част В: приблизително 1,2 kg/l Смесен материал: приблизително 1,9 kg/l
Обем	По сух остатък: приблизително 89%
Допълнителни данни	Точка на възпламеняване: Приблизително 50°C Дебелина на филма: Дебелина на сух филм 120 µm е еквивалентна на 140 µm на мокър филм. Брой слоеве: 2-4 Съхнене: Съгласно DIN 53150 при 23°C Степен на сухота 1: приблизително 9 часа Степен на сухота 4: приблизително 22 часа
Разход	Теоретичен за 120 µm сух филм 0,25 kg/m ² Практически за 120 µm сух филм.....прибл. 0,35 kg/m ²
Разредител	VERDÜNNUNG 102, добавете максимум 5 % (по сухи повърхности и при безвъздушно напръскване)

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Подготовка на повърхността	<p>Песъкоструйна обработка до минимум Sa 2 или ръчно отстраняване на ръждата St 3. При нанасяне на грунд AGROZINC SW или при приложения под вода е необходима степен минимум Sa 2 ½.</p> <p>Уверете се, че повърхността е суха, чиста и обезмаслена. Грапавина: с грунд AGROZINC SW (G) фина, RZ 25 – 60 µm съгласно ISO 8501-1. Максимално съдържание на сол 50mg/m², съгласно DIN EN ISO 8502-6 или 8502-9.</p> <p>Грапавина без грунд (G) средна, RZ 60 – 100 µm съгласно ISO 8501- 1. Максимално съдържание на сол 50 mg/m², съгласно DIN EN ISO 8502-6 или 8502-9.</p> <p><u>Галванизирани повърхности:</u> Повърхностите трябва да бъдат внимателно почистени и обезмаслени. Специален грунд не е необходим; при приложения под вода е необходима лека песъкоструйна обработка (абразивно почистване).</p> <p><u>Бетон:</u> Повърхностите трябва да бъдат леко грапави, здрави и чисти. Отстранете циментовия разтвор и остатъците от масло. При приложения под вода е препоръчителна песъкоструйна обработка до сила на адхезия от 1,5 N/mm². Силно абсорбиращите повърхности трябва да бъдат грундиращи с AGROFLOOR EP 156.</p>
Система на покритие	Стомана: а) Отстраняване на ръждата чрез песъкоструйна обработка до поне Sa 2 ½ 1 - 2 x AGROZINC SW 2 - 3 x AVERTOL EPOTAR или

или

b) Отстраняване на ръждата чрез песъкоструйна обработка до поне Sa 2 или ръчно отстраняване на ръждата до St 3

1 - 2 x AGROPOX MINIUM

2 - 3 x AVERTOL EPOTAR

или

c) Отстраняване на ръждата чрез песъкоструйна обработка до поне Sa 2 или ръчно отстраняване на ръждата до St 3

3 - 4 x AVERTOL EPOTAR

Бетон: a) 1 x AGROFLOOR EP 156; 2 - 3 x AVERTOL EPOTAR

Приложение

Смесете част А (плътна, черна) с част В (жълто-кафява) на AVERTOL EPOTAR; разбъркайте добре; за най-добри резултати използвайте елек-трически смесител. Съотношение на смесване: част А : част В = 85 : 15.

Оригиналните контейнери съдържат двете съединения в правилното съотношение. Ако са необходими по-малки количества, внимателно претеглете двете съединения в точното съотношение. Нанасяйте при температура над + 5°C. Колкото повисока е температурата, толкова по-кратък е срокът на съхранение на получената смес и толкова по-бързо е втвърдяването. AVERTOL EPOTAR може да се нанася с четка, валеж или безвъздушен пулверизатор. Безвъздушен пулверизатор: минимално налягане на дюзата: 250 bar, минимален отвор на дюзата: 0,53 mm. Ако е необходимо, AVERTOL EPOTAR може да бъде разреден с VERDÜNNUNG 102 до приблизително 5 %. При влажни или мокри повърхности нанесете покритието неразредено и втрийте добре

Време за изчакване

Температура	Степен на изсъхване 6 след	Контакт със стояща вода	Контакт с течаща вода
5°C	около 75 часа	незабавно	16 дни
10°C	около 47 часа	незабавно	14 дни
15°C	около 37 часа	незабавно	12 дни
20°C	около 30 часа	незабавно	10 дни
23°C	около 28 часа	незабавно	8 дни
30°C	около 24 часа	незабавно	7 дни

Температура на материала мин. 10°C
Температура на въздуха/повърхността максимум 30°C
Температура на въздуха/повърхността минимум 5°C

Междинен период

Температура	Минимум	Максимум
5°C	36 часа	96 часа
10°C	30 часа	72 часа
15°C	24 часа	60 часа
20°C	12 часа	48 часа
23°C	8 часа	36 часа
30°C	6 часа	24 часа

Времената на изчакване са валидни при DFT до 150 µm с добавен разреждател от максимум 3 %. Минималните периоди са приблизителни стойности при механичен натиск; те зависят от състоянието на предмета. Ако няма възможност за изчакване на минималните периоди от време, повърхността трябва да бъде активирана чрез абразивно почистване.

Окончателно
изсъхване

При +20°C минимум 8 – 10 дена, при механични въздействия и приложения под вода

Нанасяне

Старите покрития от AVERTOL EPOTAR трябва да бъдат добре награвени чрез пясъкоструйна обработка
Почистете инструментите с VERDÜNNUNG 102

Съхранение

Около 2 години в плътно затворените оригинални контейнери на сухо и хладно място.

ПРЕПОРЪКИ

Препоръки за безопасност

Предупреждения за опасност и препоръки за безопасност при работа с нашите продукти можете да намерите в актуалните Информационни листове за безопасност на материалите. Подходящите Информационни листове могат да бъдат свалени от нашата начална страница www.avenarius-agro.at; по заявка, те могат да бъдат изпратени и по електронната поща.

Техническа информация Avertol Epotar

Тази техническа информация е съставена на базата на последните постижения на техниката и опита ни. С оглед възможността от старана на купувача да ползва описаните материали извън предназначението им или в комбинация с други средства, производителят не носи отговорност за крайния резултат. Тази техническа информация не освобождава купувача от задължението да провери преди закупуване и употреба, дали избраният материал е пригоден за целта на конкретния проект. Настоящият материал е само техническа информация, имаща за цел да представи продукта и целта на приложението му. Актуализация на публикуваните данни или тяхна последваща редакция можете да намерите на интернет адрес www.carparol.bg

Производител: Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at