

DisboPOX 420 E.MI PLUS 2K-EP-Grundierung

Двукомпонентна епоксидна пигментирана смола за почти всички видове подови настилки. Ниски емисии, проверена и сертифицирана от TÜV



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

Поради ниските емисии и формулата без вредни вещества е особено подходяща за „чувствителните“ зони, като напр. жилища, болници, училища, детски градини и обществения за деца или възрастни и др.

За минерални основи с ниско до високо натоварване, като: чакални и столови; производствени и складови зони, подложени на трафика на мотокари; офиси и други административни помещения; коридори, складове, търговски помещения; промишлеността на напитките и консервите; кухни и охладителни помещения; месарници, пекарни, млекопреработвателни заводи, кланици и др.

Проверена и одобрена съгласно критериите AgBB за емисии на ЛОС на продуктите с вътрешно приложение. Схемата за оценка на AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten –Комитет за оценка от здравословна гледна точка на продуктите предназначени за строителството) е изготвена според органите за околна среда и здравеопазване за използване на строителните материали в чувствителни зони, напр. в обитаеми помещения.

Характеристики

- Ниски емисии
- Проверена и мониторирана от TÜV за вредни вещества
- Разрешена от Германския институт по строителна техника
- Без съдържание на бензилов алкохол и алкилфенол
- Може да се използва за различни предназначения, положен с мече слой, самонивелиращ се, самонивелираща се замазка и посипана такава, така че може да е подходяща за механично натоварване.
- Добра устойчивост на химични вещества
- Устойчива на неблагоприятни атмосферни условия
- Проверена използваемост в сферата на хранителната промишленост
- Може да бъде смесвана с кварцов пясък

Устойчивост на сухи температури до макс. +150°C и макс. +40°C при условия на влага; по-високи температури при краткотрайно излагане (напр. почистване с пари)

Свързващо вещество

Двукомпонентна епоксидна смола, напълно твърда, съгласно Deutsche Bauchemie

Опаковка

Стандартна: Ламаринена кофа: 3 kg, 10 kg, Кофа от 30 kg (Ламаринена кофа: основна маса 25,2 kg, втвърдител 4,8 kg)

ColorExpress: Ламаринена кофа: 10 kg, Кофа от 30 kg (Ламаринена кофа: основна маса 25,2 kg, втвърдител 4,8 kg)

Цвят

Стандартен: Кофа 30 kg: Kieselgrau, Steingrau, Lichtgrau; Кофа 10 kg: Kieselgrau, Steingrau; Кофа 3 kg: Kieselgrau Специални цветове по заявка.

ColorExpress: При оцветяващи машини ColorExpress може да се тонира в над 38.000 цвята. Възможност за тониране с оцветители от колекция FloorColor plus. Възможна е поя-



Финиш

Технически данни

вата а кредитращи участьци или промяна на цвета, поради действието на УВ лъчите и на неблагоприятните атмосферни условия. Органичните оцветители (напр. кафе, червено вино или листа) или различните химикали (напр. дезинфектанти, киселини и др.) могат да променят цвета на боята. С това не се повлиява функционалността на продукта.

Гланц

- Плътност: около 1,6 g/cm³
- Дебелина сух слой: около 62 µm/100 ml/m²
- Износване по Табер (CS 10/1000 U/1000g): около 26 mg/ 30 cm²
- Якост на натиск: около. 94 N/mm²

Химичната устойчивост относно DIN EN ISO 2812-3:2007, при +20°C: 7 дни

Оцетна киселина, 5% концентрация + (V)
 Оцетна киселина, 10% концентрация + (V)
 Солна киселина, 10% концентрация + (V)
 Сярна киселина, концентрация <10% + (V)
 Сярна киселина, 20% концентрация + (V)
 Лимонена киселина, 10% концентрация +
 Амоняк, 25% концентрация (Амониев хлорид) +
 Калциев хидроксид +
 Калиев алкален разтвор, 50% концентрация +
 Натриев хидроксид, 50% концентрация +
 Хлориден разтвор с желязо III, наситен + (V)
 Разтвор Лизоформин, 2% концентрация + (V)
 Разтвор магнезиев хлорид, 35% концентрация +
 Дестилирана вода +
 Разтвор натриев хлорид, наситен +
 Лигроин +
 Неофалин +
 Ксилол + (V)
 Етанол + (V)
 Бензин съгл. DIN 51 600 + (V)
 Супер бензин + (V)
 Керосин + (V)
 Нафта, гориво за отопление +
 Моторно масло +

Таблица за химичната устойчивост относно DIN EN ISO 2812-3:2007, при +20°C:

Кока Кола + (V)
 Кафе + (V)
 Червено вино + (V)
 Skydrol (хидравлична течност) +
 Течности за охлаждане на трансформатори +
 Обяснение на знаците: + = устойчива, (V) = оцветяване

НАЧИН НА УПОТРЕБА

Препоръчани основи

За обработка в системата Disboxid Parkhaus-System OS 8 E.MI II, вижте системния технически лист.

Всички минерални основи.Основата трябва да бъде носеща, фиксирана, със стабилна форма, без участьци с намалено сцепление, прах, масла, мазнини, следи от гума и други разделителни вещества. Изравняващите маси със свързващо вещество цимент, респективно подобрените със синтетични материали се проверяват дали е възможно

покритието или се изпълняват пробни повърхности. Средната якост на опън на основата, която следва да се покрие трябва да е $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Минималната измерена стойност не трябва да бъде под $1,0 \text{ N/mm}^2$.

Повърхностите трябва да достигнат равновесна влажност преди нанасяне на продукта: Бетон и циментови замазки: макс. 4% маса; Анхидридни замазки: макс. 0,5 % маса; Магнезитни замазки: 2-4 % маса; Ксилолитни замазки: 4-8 % маса; При анхидридните и магнезитни замазки трябва да се избягва влагата чрез хидроизолация.

Финиш

Основата трябва да се подготви чрез подходящи средства, напр. почистване със сачми или фрезование, така че да отговаря на изброените изисквания. Едно- и двуконпонентните слоеве без сцепление се отстраняват.

Стъклообразните и твърди двуконпонентни слоеве се почистват, шлайфат, респективно се почистват с пясък до получаване на матова повърхност, или се грундират с Disbon 481 EP-Uniprimer. Повърхностните дефекти се ремонтират и се изравняват с хоросан Disbocret-PCС или с Disboxid EP.

Подготовка на материала

Добавя се втвърдителя в основната маса. Разбърква се добре с миксер с ниски обороти (макс. 400 оборота/мин) до постигане на хомогенен цвят. Излива се в друг съд и отново се хомогенизира.

Съотношение на смесване: Основна маса : втвърдител = 84 : 16 тегловни части

В зависимост от предназначението може да се нанесе с мече с къс или среден косъм или подходящ нож (напр. назъбен нож от твърда гума). Указание: При нанасяне с назъбен нож, размерът на триъгълните зъбци не гарантира автоматично спазването на разходните норми.

Структура на слоевете

Слой грунд

Минералните основи се грундират с Disboxid 420 E.MI Primer. Грубите основи се изравняват допълнително с шпакловъчна маса (грунд смесен с кварцов пясък) за изглаждане. За подробна информация вижте технически картон 420.

Алтернативно могат да се използват и следните продукти: Disboxid 461 EP-Grund TS; Disboxid 463 EP-Grund SR; Disboxid 961 EP-Grund

За подробна информация вижте съответните технически карти. При използване на алтернативни грундове не се получава система, отговаряща на критериите за проверка AbVB.

Покривен слой

Нанасян с мече

Гладък слой: Върху грундовия слой се нанася равномерен слой Disboxid 421 E.MI Coat с помощта на мече със средна дължина на косъма. В зависимост от желаното натоварване и дебелина на слоя, се нанася в 1 или 2 работни етапа. По-голямата дебелина на слоя (2 работни етапа) може да се получи и от един работен етап. В този смисъл, материалът се излива върху повърхността, разпределя се равномерно с гумен нож и след това се обработва с мече със средна дължина на косъма.

Противохлъзгащ слой: Върху грундираната и покрита с Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) или Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7-1,2 mm) повърхност се нанася един равномерен слой Disboxid 421 E.MI Coat, разпределя се равномерно с гладък гумен нож и след това се обработва с мече със средна дължина на косъма.

Самонивелиращ се слой с гладка повърхност: Върху нанесения слой грунд и Disboxid

942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) се излива Disboxid 421 E.MI Coat и се разпределя равномерно с назъбен нож от твърда гума. След това ножът се обръща и повърхността се изтегля с гладката му страна. След изчакване около 10 мин. се отстранява въздуха с помощта на иглен валеж

Самонивелираща се замазка с гладка повърхност: След като основната маса и втвърдителят се хомогенизират и се изливат в друг съд, по време на функциониране на миксера се добавят 50 % маса Disboxid 942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) или кварцов пясък (0,06-0,2 mm) изсушени с директно загряване (Geba). Добавянето на Disboxid 942 Mischquarz (0,1-0,4 mm) или на кварцов пясък (0,06-0,2 mm), изсушени с директно нагряване (Geba) може да е максимум 70%.

Температурата на обработване в този случай трябва да е над +20°C, в противен случай ще останат следи. Полученият по този начин самонивелиращ се хоросан се излива върху грундовия покривен слой с посипка от Disboxid 942 Mischquarz и се обработва според описаното в точка 2.

Указания: При специалните цветове трябва да се контролира количеството пясък добавяно в сместа, тъй като то може да бъде под 50%, в зависимост от избрания цвят.

Покривен слой с посипка: След като основната маса и втвърдителят се хомогенизират и се изливат в друг съд, по време на функциониране на миксера се добавят 30% маса Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) . Полученият по този начин самонивелиращ се хоросан се излива върху грундовия покривен слой с Disboxid 942 Mischquarz и се разпределя равномерно с помощта на назъбен нож от твърда гума. След това прясно положения слой се покрива с Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4-0,8 mm) или Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7-1,2 mm).

След втвърдяване на нанесения слой се отстранява излишното количество пясък чрез измитане. След това повърхността се подлага на финални работи.

Гладък слой: Върху нанесения слой се излива самонивелиращ се хоросан, получен от: Disboxid 421 E.MI Coat: 100% маса Disboxid 942 Mischquarz: 50% маса И се разпределя равномерно с помощта на маламашка или гладък нож от твърда гума. След това се обработва с иглен валеж.

Противохлъзгащ слой: Върху положения слой се нанася с мече един слой, според описаното в точка 1.2.

Слой нанасян с мече

- Гладка повърхност*: около 350 g/m² /слой
- Противохлъзгаща повърхност*: около 450-700 g/m²
- Самонивелиращ се слой с гладка повърхност около 1 mm дебелина (около 3 mm големина на триъгълните зъби)*: около 1,5 kg/m²; около 1,5 mm дебелина (около 4 mm големина на триъгълните зъби)*: около 2,3 kg/m²
- Самонивелиращ се хоросан с гладка повърхност, запълнен с 50% кварцов пясък: Около 2 mm дебелина (около 5 mm големина на триъгълните зъби) *Disboxid 421 E.MI Coat: около 2,2 kg/m²; Disboxid 942 Mischquarz: около 1,1 kg/m²
- Около 3 mm дебелина (около 7 mm големина на триъгълните зъби)*Disboxid 421 E.MI Coat: около 3,3 kg/m²; Disboxid 942 Mischquarz: около 1,7 kg/m²; Около 4 mm дебелина (около 9 mm големина на триъгълните зъби)*Disboxid 421 E.MI Coat: около 4,4 kg/m²
- Запълнен със 70% кварцов пясък: Около 3 mm дебелина (около 7 mm големина на триъгълните зъби)*Disboxid 421 E.MI Coat: около 3,0 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz: около 2,1 kg/m² Положен слой Disboxid 421 E.MI Coat: около 2,1 kg/m² Disboxid 943 Mischquarz:

Разход

около 0,7 kg/m²

Посипка:

Disboxid 943 Einstreuquarz или Disboxid 944 Einstreuquarz: около 4,0-4,5 kg/m²

Гладка повърхност:

• Disboxid 421 E.MI Coat: около 1,6 kg/m² Disboxid 942 Mischquarz: около 0,8 kg/m²

Противохлъзгаща повърхност

Disboxid 421 E.MI Coat: около 750-1300 g/m²

Точният разход се определя чрез извършване на мостри на място. Разходът зависи от Степента на запълване, свойствата на носещия слой, температурата, начина на нанасяне, използваните инструменти и материали при полагането.

Условия за нанасяне

Около 35 мин. при температура на въздуха 20 °C и относителна влажност на въздуха от 60%. По-високите температури съкращават, а по-ниските удължават времето за нанасяне.

Температура на материала, основата и на въздуха:

Трябва да е мин. +10°C и макс. +30°C. Относителната влажност на въздуха не трябва да надвишава 80%. Температурата на основата винаги трябва да е с 3°C по-висока от температурата на точката на оросяване.

Време за изчакване

При температура на въздуха +20°C, времето на изчакване между работните етапи трябва да е мин. 16 часа и макс. 24 часа. При по-продължително време на изчакване, вече положения слой трябва да се щлайфа преди нанасяне на новия слой. Времевият интервал се скъсява при високи температури и се удължава при ниски.

При температура на въздуха +20°C и относителна влажност на въздуха от 60%, може да се ходи върху положения слой след около 16 часа, може да бъде подложен на механично натоварване след 3 дни и се втвърдява напълно след 7 дни. При ниски температури се удължава времето за съхнене. По време на втвърдяване (около 16 часа при температура +20°C) повърхността трябва да се предпазва от влага, в противен случай могат да се появят повърхностни дефекти и проблеми със сцеплението.

Почистване на инструменти

Инструментите се почистват веднага след ползване или при по-продължително прекъсване на работа, с Disboxid 419 Verdünner.

СЪВЕТИ

Сертификати

Актуалните сертификати се предоставят при поискване.

Съвети за безопасност

Предназначен само за професионална употреба.

Основна маса: Дразни очите и кожата. Може да предизвика сензибилизация при контакт с кожата. Токсичен за водните организми, може да има дълготрайни неблагоприятни ефекти върху водната среда. Да се избягва контакт с кожата. При контакт с очите да се измият веднага с много вода и да се потърси лекарска помощ. При контакт с кожата да се измие добре с много вода и сапун. Да не се изхвърля в канализацията. Продуктът и опаковката (съда) му да се изхвърлят в центрове за събиране на опасни или специални отпадъци. Да се носи подходящо защитно оборудване и защитни ръкавици и да се предпазват очите/лицето по подходящ начин. Да се използва само в помещения с добра вентилация. Съдържа епоксидни съставки.

Втвърдител: причинява изгаряния. Дразнещ за дихателните пътища. Може да предизвика сензибилизация при контакт с кожата. Да не се вдишват изпаренията/аерозолите. При контакт с очите да се измият веднага с много вода и да се потърси лекарска помощ. При контакт с кожата да се измие добре с много вода и сапун. При недостатъчна вен-


тиляция носете защитно оборудване за дихателните пътища. Да се носи подходящо защитно оборудване и защитни ръкавици и да се предпазват очите/лицето по подходящ начин. Да се използва само в помещения с добра вентилация. Да се пази на заключени места недостъпни за деца.

Гранична стойност за ЛОС,
допустима от ЕС

кат. A/j: 500 g/l (2010). Този продукт съдържа макс. 25 g/l ЛОС.

Техническа помощ

ДАУ Бента България ЕООД
тел. +359 88 2 393894
E-mail: office.sofia@caparol.bg;
Технически отдел: technical.dept@caparol.bg
www.caparol.bg

	
<p>Дисбон ГмбХ Росдърфер щрасе № 50, 64372 Обер-Рамшат, Германия</p> <p>08 DIS-421-010266 EN 13813:2002</p> <p>Подова замазка от синтетична смола/Подово покритие от синтетична смола за приложение във вътрешни помещения EN 13813:SR-Bfl-s1-B1,5-AR1-IR4</p>	
Реакция на огън	B fl-s1
Освобождаване на корозивни вещества	SR
Устойчивост на износване	≤ AR1
Водопропускливост	NPD
Якост на свързване	≥ B1,5
Якост на удар	≥ IR4

EN 13813

Стандартът EN 13813 „Подови замазки и разтвори и смеси за подови замазки. Разтвори и смеси за подови замазки. Характеристики и изисквания“ определя изискванията към подовите замазки, които се използват за подови конструкции във вътрешни помещения. Подовите покрития и запечатващи слоеве от епоксидна смола също са обхванати от този стандарт.