

Capacryl Haftprimer

Акрилен грунд, адхезионен мост, разредим с вода.

За вътрешно и външно приложение



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Сфера на приложение

За адхезионно грундиране върху стари бои/лакове, дърво, цинк, твърдо PVC, алуминий, мед и много други видове критични основи, за последващи покрития с акрилни лакове или с лакове на базата на алкидни смоли (при нанасяне върху цинк да се използват лакове на базата на алкидни смоли).

Характеристики

- Разредим с вода
- Екологичен
- Много добро сцепление
- Бързо съхнене
- С дифузионна способност
- Лесно може да се шлайфа
- С приложение при производството на детски играчки, съгласно DIN EN 71-3

Свързващо вещество

Акрилна дисперсия

Опаковка

- 375 ml: бяло, червеникаво кафяво, зелено резеда, пригл. RAL 6011.
- 750 ml и 2,5l: бяло, червеникаво кафяво, nuussbraun Ral 8011, зелено резеда, пригл. Ral 6011, сребристо сиво пригл. RAL 7001, черно пригл. RAL 9005.
- 10l: бяло, червеникаво кафяво, зелено резеда, пригл. RAL 6011.

Гланц

Мат

Цвят

Бяло, червеникаво кафяво, орехо-кафяво пригл. RAL 8011, зелено резеда, пригл. RAL 6011, сребристо сиво пригл. RAL 7001, черно пригл. RAL 9005. Пастелни цветове могат да се получат с помощта на ColorExpress.

Съхранение

На прохладни места, предпазен от замръзване. Оригинално запечатаните опаковки могат да се съхраняват 12 месеца.

Технически данни

Плътност: около 1,5 g/cm³

ПРИЛОЖЕНИЕ

Подходящи основи

Елементи от дърво, дървени материали, цинк, алуминий, мед, твърдо PVC, стари носещи бои.. Основата трябва да е чиста, носеща, суха, без разделителни вещества. Влагата на стабилното дърво не трябва да надвишава 13%, а на дървените строителни елементи трябва да е макс. 15%.



Подготовка на основата

Дървени строителни елементи: Дървената повърхност се шлайфа в посока на влакното и се почиства добре, отстранявайки се чуждите тела (смола и др.). Острите ръбове се запбляят леко (вижте и лист БФС нр. 18).

Цинк, твърдо PVC: Шлайфат се с амониев овлажняващ агент съгласно лист БФС нр. 5 и 22.

Алуминий, мед: Шлайфат се с нитро- разтредител или фосфорна киселина, съгласно лист БФС нр. 6.

Стари боядисани повърхности: Старите боядисани повърхности се шлайфат и/или се обработват с основни разтвори. Отстраняват се старите носещи слоеве

Нанасяне

Сарасcryl Haftprimer може да се нанася с четка, мече или с пръскане. Продуктът е готов за нанасяне. Разбърква се добре преди употреба и ако се налага може да се разреди с макс. 5% вода.

Препоръки при нанасяне с пръскане Airless:

Дюза: 0,011 – 0,015 инча

Налягане: 100-130 бара

Разреждане: макс. 5%

Слоеве

| Основа | Среда | Подготовка на основата | Импрегн-ране | Грундиране | Междинен слой | Горен слой |
|--|-----------------|---|---------------------------|---|--|---|
| Нестабилни дървени елементи | открито | Съгласно лист БФС нр. 18 | Сарасcryl Holz-IsoGrund | Сарасcryl Haftprimer sau Сарасcryl Holz-IsoGrund | Сарасcryl Haus-Lack 2000 или Сарадур Color | Сарасcryl Haus-Lack 2000 или Сарадур Colors |
| Дървени строителни елементи | закрито | Шлайфане почистване | - | Сарасcryl Haftprimer или Сарасcryl Holz-IsoGrund 1) | Сарасcryl PU-Vorlack или Сарасcryl PU-Gloss/PU-Satin | Сарасcryl PU-Gloss/PU-Satin3) |
| Нестабилни дървени строителни елементи | открито | Съгласно лист БФС нр. 18 | Сарасcryl Holschutz-Grund | Сарасcryl Haftprimer или Сарасcryl Holz-IsoGrund 1) | Сарасcryl PU-Vorlack или Сарасcryl PU-Gloss/PU-Satin | |
| Цинк | открито/закрито | Съгласно лист БФС нр. 5 | - | Сарасcryl Haftprimer | Сарасcryl PU-Vorlack или Сарасcryl PU-Gloss/PU-Satin | |
| Алуминий / мед | открито/закрито | Съгласно лист БФС нр. 6 | - | Сарасcryl Haftprimer | Сарасcryl PU-Vorlack или Сарасcryl PU-Gloss/PU-Satin | |
| Твърдо PVC | открито/закрито | Съгласно лист БФС нр. 22 | - | Сарасcryl Haftprimer | | |
| Стари носещи слоеве | открито/закрито | Шлайфане. Обработка с основни разтвори. | - | Сарасcryl Haftprimer | | |

* При стабилните дървени строителни елементи, съгласно лист БФС нр. 18, е необходимо нанасянето на , два междинни слоя (двойно нанасяне).

1) При нанасяне върху дърво със съдържание на оцветяващи водоразтворими вещества, винаги се нанася Сарасcryl Holz-IsoGrund, върху чеповете в два слоя.

2) Повредените участъци и старите бои се подготвят според вида на всяка от основите.

3) При цветовете с ниска покривна способност (напр. жълто, червено, оранжево) може да е необходимо нанасяне на Допълнителен слой.

Указание: Да се извършат проби и да се тества сцеплението при повърхности покрити с прахови бои, с технологията Coil Coating или при критичните основи.

Изграждане на слоеве

| | |
|-------------------------------|--|
| Разход | Около 100-130 ml/m ² за слой. Стойностите на разходните норми са ориентировъчни и могат да варират в зависимост от вида и свойствата на основата. Точният разход се определя с проби. |
| Минимална работна температура | Минимум + 8°C температура на материала, основата и въздуха. |
| Време за съхнене | При температура от 20°C и относителна влажност на въздуха от 65% Сух на повърхността след 1-2 часа Устойчив на допир след 10- 12 часа Може да се нанася акрилен лак след 12 – 16 часа * При по-ниски температури и по-висока влажност на въздуха времето за съхнене се удължава. |
| Инструменти | Почистват се веднага след ползване, с вода и почистващи препарати. |

СЪВЕТИ

| | |
|--|---|
| Препоръки за безопасност (валидни към датата на публикуване) | Да се съхранява на недостъпни за деца места. Да се избягва вдишване на боята при пръскане. По време на нанасяне и след това да се осигури подходяща вентилация. При контакт с очите или кожата изплакнете веднага с много вода. Да не се излива в канализацията, водите или почвата. Други указания: Вижте техническия лист за безопасност. |
| Депониране | Предават се за рециклиране само празни опаковки. Течните материали се предават като отпадъци от бои на водна основа, а сухите остатъци от материала като втвърдени бои или битови отпадъци. |
| Гранична стойност допустима от ЕС за съдържание на ЛОС | За този продукт (категория A/i): 140 g/l (2007/2010). Този продукт съдържа макс. 100 g/l ЛОС. |
| Съдържание | Полиакрилна смола, титаниев диоксид, цветни пигменти, силикати, калциев карбонат, вода, гликоли, етиленгликол, терпентин, добавки, консерванти. |
| Техническо съдействие | ДАУ Бента България ЕООД тел. +359 88 2 393894 E-mail: office.sofia@caparol.bg; Технически отдел: technical.dept@caparol.bg www.caparol.bg |

Техническа информация 960. Издание юни 2012г.

Тази техническа информация е съставена на базата на последните постижения на техниката и опита ни. С оглед възможността от старана на купувача да ползва описаните материали извън предназначението им или в комбинация с други средства, производителят не носи отговорност за крайния резултат. Тази техническа информация не освобождава купувача от задължението да провери преди закупуване и употреба, дали избраният материал е пригоден за целта на конкретния проект. Настоящият материал е само техническа информация, имаща за цел да представи продукта и целта на приложението му. Актуализация на публикуваните данни или тяхна последваща редакция можете да намерите на интернет адрес www.caparol.bg