



DisboPUR A 326

Бързо втвърдяващо се, пигментирано двукомпонентно подово покритие на база полиаспартанова смола

Описание на продукта

Обхват на приложение	Подово покритие за интериорни и екстериорни минерални повърхности и за интериорни твърди асфалтови повърхности. Особено подходящо за бързо реновиране на носещи епоксидни покрития и полутвърди полиуретанови покрития.
Свойства на материала	• Бързо втвърдяване • Висока устойчивост на UV лъчи и на климатични въздействия; стабилност на цвета • Полутвърд • Добра устойчивост на химикали • Не съдържа вещества, нарушаващи лаковото покритие • Не съдържа разтворители, има слаб мирис • Ниски емисии (в съответствие с AgBB) Изпитан съгласно критериите за изпитване на AgBB за емисии на летливи органични съединения (VOC) от строителни материали, използвани в интериорни зони. Критериите на AgBB (Комисия за оценка на въздействието на строителните материали върху здравето) са изработени от хигиенно-екологичните органи и касаят употребата на строителни материали в деликатни/чувствителни зони, като например, салони/фоайета.
Основа/носител на материала	2K смола на база естер на аспарагиновата киселина 7 kg комбинирана метална опаковка
Опаковка/Размер на опаковката	24.5 kg метална опаковка (основна маса / Компонент А: 17.5 kg метален контейнер, втвърдител / Компонент В: 7 kg метална кофа)
Цветове	Стандартен цвят RAL 7032 Индивидуални цветове са налични по запитване. Някои органични пигменти и оцветители (например, в листата) и химикали (например, дезинфектанти, киселини и т.н.) могат да причинят обезцветяване. Абразивно натоварване може да причини видими надрасквания по повърхността. Функциите на покритието не се нарушават вследствие на тези промени.
Степен на гланц	Гланц
Съхранение	Да се съхранява на хладно, сухо, незамръзващо място. Срок на съхранение на оригиналния, запечатан контейнер: Минимум 9 месеца.



Технически данни

Плътност:	прибл. 1.4 g/cm ³
Дебелина на сухия слой:	прибл. 72 µm/100 g/m ²
Износване по Табер(CS10/1000U/1000g):	прибл. 52mg/30cm ²
Твърдост по Шор (A/D):	прибл. D76
Относително удължение по DIN 53504:	прибл. 15% (дебелина на покритието 500 µm)
Вискозитет:	прибл. 1700 mPas

Устойчивост на химикали

Таблица на устойчивостта на химикали съгласно DIN EN ISO 2812-3:2007 при 20°C		
Химична група		
1	Супер и обикновени бензини (съгласно DIN EN 228) с добавен биоалкохол до максимум 5 обемни %	3 дена
3	Горива за отопление EL (съгласно DIN 51 603-1), неотработени моторни масла за двигатели с вътрешно горене и неотработени трансмисионни масла на моторни превозни средства, смеси на наситени и ароматни въглеводороди с <20% дял на ароматните съединения и точка на възпламеняване >55°C	> 7 дена
4	Всички въглеводороди, както и бензол-съдържащи смеси със съдържание на бензол максимум 5 обемни %	1 ден
5	Моно- и поливалентни алкохоли (до максимум 48 обемни % метанол), гликол етер	1 ден
7b	Биодизел (съгласно DIN EN 14214)	> 7 дена
9	Водни разтвори на неорганични киселини (карбоксилни киселини) максимум 10%, както и техните соли (във воден разтвор)	3 дена
10	Минерални киселини до 20%, както и техните соли във воден разтвор (pH < 6) с изключение на флуороводородната киселина и киселините с окисляващ ефект и техните соли.	> 7 дена (D)
	Сярна киселина 38%	> 7 дена (D)
	Спирачна течност DOT 4	3 дена
	Течен антифриз / Glysantin	> 7 дена
	Skydrol LD4	> 7 дена (D)
	Червено вино	> 7 дена
(D) = обезцветяване		

Подходящи основи

Всички бетонови и циментови замазки на вътрешни и външни подови повърхности и вътрешни асфалтови замазки. Основата трябва да бъде суха, носеща, със стабилни размери, твърда и несъдържаща ронлив материал, прах, масла, мазнини, гумени следи и други вещества, които биха могли да препятстват доброто сцепление.

Якостта на натиск на основата трябва да бъде > 25 N/mm². Циментовите саморазливни замазки, обработени със синтетични материали, трябва да се проверяват, за да се гарантира, че могат да бъдат обработени според изискванията, ако е необходимо, пробвайте върху тестови повърхности. Средната якост на сцепление при опън трябва да бъде 1.5 N/mm² - най-ниската единична минимална стойност не трябва да бъде по-малка от 1.0 N/mm². Основите трябва да достигнат равновесна влажност (ЕМС) преди нанасяне: Бетонови и циментови замазки: максимум 4% от теглото (измерено по метода CM). Методи на изпитване на горепосочените стойности - съгласно DAfStb, Указания за ремонт, Част 3.

Твърдите асфалтови основи трябва да са от клас на твърдост <IC 15 и тяхната деформация не се допуска при механичните и климатичните натоварвания, на които те ще бъдат подложени.

Стари носещи епоксидни или полутвърди полиуретанови покрития. Другите видове основи и/или процедури могат да изискват специален съвет от страна на DISBON.

Подготовка на повърхностите

Минерални и твърди асфалтови основи

Съществуващите циментови повърхности трябва да бъдат подготвени много внимателно чрез сачмоуструйна обработка с твърди сачми/абразив – да се избягва генерирането на прах, като същевременно се използва прашосмукачка. Степента на почистване/отстраняване на неприлепналите слоеве зависи от работното налягане, вида и количеството на нанесения абразивен материал. Шлифоване се допуска само на малки участъци (по ръбовете), с изключение на подготвителни работи, използващи техники на шлифоване с диамантени глави за отстраняването на слоеве с по-ниска степен на сцепление.

Освен това, трябва да се спазват Техническите спецификации на BEB KH-0/U* и KH 3*, както и Таблица 2.5 от Указанията "Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen / Защита и ремонт на бетонни елементи", Част 2, на "Deutscher Ausschuss für Stahlbeton / Германската асоциация за стоманобетон".

Повредените и дефектните участъци на основата трябва да се ремонтират с Disbocret® PCC или с Disboxid EP, които се нанасят наравно с повърхността. Съдържащи силикон материали не се допуска да присъстват в средата преди и по време на цялата процедура по нанасяне, тъй като те водят до повърхностни дефекти. Основите, съдържащи влакна (стоманени или синтетични влакна), трябва да се шлифват временно след нанасяне на първия слой и след това трябва да се грундират отново, за да се избегне капиларният ефект. При твърди асфалтови замазки агрегатът трябва да бъде видим до минимум 75% след подготовката. При носещи, твърди епоксидни и полутвърди полиуретанови покрития, повърхностите трябва да се почистят, и подложат на пескоструйна/сачмоструйна обработка до получаване на матова повърхност. Генерираният прах трябва да се почисти добре.

* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Тройсдорф-Оберлар, Германия

Компонент А (основна маса) се смесва и се добавя Компонент В (втвърдител). Хомогенизира се добре с нискоскоростен лопатков смесител (макс. 400 об./мин.) до постигането на хомогенна смес без прослойки. Сместа се изсипва в друг чист съд и разбъркването продължава. Материалът на трябва да се разрежда. Ако е необходимо (например, при вертикални повърхности), на DisboPUR A 326 могат да се придадат тиксотропни свойства чрез добавяне на максимум 1% от теглото Disbon 913-PU Stellmittel.

Температурата на материала трябва да бъде 15-20°C.

Компонент А (основна маса) : Компонент В (втвърдител) = 5 : 2 тегловни части

Нанасяне с валик при използване на твърда гумена стъргалка и валик с къс или среден косъм. Структурираните слоеве се нанасят с мистрия и устойчив на разтворители структуриран валик (от груб молтопрен).

Поради краткото отворено време за работа след приготвяне, материалът трябва да се нанесе бързо. За смесването, нанасянето и валирането и/или структурирането са необходими минимум 3 работника. При големи площи съответно се увеличава броят на хората. В случай на полагане с валик и структурирани слоеве, оставянето на следи от валика не може да бъде изцяло изключено. В случай на грапави повърхности, изравняващият слой трябва да бъде нанесен с еднаква дебелина, в противен случай се появяват структурни разлики.

За оценка на резултата на повърхността, може да се наложи подготвяне на пробни повърхности в реални условия, които да бъдат изпитани.

При нанасяне с назъбена маламашка, избраният размер на зъбите не гарантира автоматично съответствие с посочените стойности на разхода.

Слой грунд

Минералните основи се грундират с Disboxid 462 EP-Siegel Neu, за да се запълнят всички пори. Грубите основи се изравняват допълнително със замазка (грунд, смесен с кварцов пясък). За да се ускори процесът на втвърдяване, както и да се намали времето на изчакване, грундът може да бъде смесен с 5.5% Disboxid 903 EP-Rapid.

В зависимост от изискванията, могат да се използват следните алтернативи:

Disboxid 420 E.MI Primer
Disboxid 460 EP-Ground Disboxid
461 EP-Filler Neu

По-подробна информация може да бъде намерена в техническите спецификации на продуктите.

Вътрешните асфалтови повърхности се грундират с DisboPUR A 326, за да се запълнят всички пори, с помощта на твърда гумена изглаждаща мистрия или стъргалка. Грубите, порести асфалтови основи трябва да се изравнят посредством замазка (смесен с кварцов пясък)

DisboPUR A 326, 1.0 тегловна единица
Disboxid 942 Mischquarz, 0.5 тегловни единици

При благоприятни условия на повърхността, DisboPUR A 326 може да се нанася директно върху минерални основи без грундиране. В тази ситуация е абсолютно задължително да се извършат тестове за сцепление.

Последен слой за гладки повърхности

Гладки повърхности

DisboPUR A 326 се изсипва върху повърхността и се разпределя равномерно с (2 mm) твърда гума, след което се завършва с напречни и надлъжни движения, като се използва валик със среден косъм. Вторият слой може да се нанесе най-рано след 2 часа и най-късно след 24 часа.

Подготовка на
продукта

Съотношение на
смесване

Нанасяне

Система за
повърхностно
покритие

Противохлъзгащи се повърхности (R 11 V4)

Процедира се, както е описано в “Нанасяне с валик/гладки повърхности”, но се поръсва кварцов пясък Disboxid 943 Einstreuquarz върху първия и все още пресен слой покритие. След като първият слой се втвърди, неприлепналият пясък се отстранява. Крайният слой от DisboPUR A 326 се нанася чрез равномерно разпределение върху повърхността посредством гладка гумена стъргалка, след което се загладва с напречни движения с помощта на валик.

Противохлъзгащи се повърхности с по-голяма дебелина на слоя

След като материалът се излее във втория контейнер при непрекъснато разбъркване, се добавят приблизително 40 тегловни % Disboxid 942 Mischquarz (0.1 – 0.4 mm) при непрекъснато разбъркване и получената смес се изсипва върху повърхността. Разпределя се равномерно с твърда гумена стъргалка 3 mm. След приблизително 10 минути се поръсва Disboxid 943 Einstreuquarz върху първия и все още пресен слой покритие. След като първият слой се втвърди, неприлепналият пясък се отстранява. Крайният слой от DisboPUR A 326 се нанася чрез равномерно разпределение върху повърхността посредством гладка гумена стъргалка, след което се валира с напречни движения с помощта на валик.

Структурирани повърхности (R 10)

Процедира се, както е описано в “Нанасяне с валик/гладки повърхности” за първия слой. За нанасянето на втория слой към материала се добавят приблизително 50 тегловни % Disboxid 942 Mischquarz и приблизително 25 тегловни % Disboxid 943 Einstreuquarz. Нанася се фин слой с изглаждаща мистрия от неръждаема стомана, с притискане към повърхността. Повърхността трябва да бъде валирана с валик от груб молтопрен веднага след това с напречни движения. Върху повърхността може да се ходи с обувки с шипове.

Слой грунд	
Минерални основи	Вж. съответните технически спецификации
Вътрешна твърда асфалтова замазка	
Грунд DisboPUR A 326	приблизително 400–600 g/m2
Замазка DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz	приблизително 1.2 kg/mm/m2 приблизително 0.6 kg/mm/m2
Слой на валик, гладки повърхности DisboPUR A 326	приблизително 400-600 g/m2 на нанасяне
Слой на валик, противохлъзгащи се повърхности	
Поръсване слой: DisboPUR A 326	приблизително 400-600g/m2
Поръсване: Disboxid 943 Einstreuquarz*	приблизително 3 kg/m2
Запечатване: DisboPUR A 326	приблизително 600-900 g/m2
Нехлъзгащи се повърхности с по-голяма дебелина на слоя	
Поръсване слой: DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz	приблизително 800 g/m2 приблизително 320 g/m2
Поръсване: Disboxid 943 Einstreuquarz*	приблизително 4 kg/m2
Запечатване: DisboPUR A 326	приблизително 600-900 g/m2
Структурирани повърхности	
Първи слой: DisboPUR A 326	приблизително 400-600 g/m2
Втори слой: DisboPUR A 326 Disboxid 942 Mischquarz Disboxid 943 Einstreuquarz	приблизително 500-600 g/m2 приблизително 250-300 g/m2 приблизително 125-150 g/m2

*

Алтернативно, Disboxid 944 Einstreuquarz или гранитен абразив 0.5-1.0 mm. Определете точното количество на необходимия материал, като нанесете върху тестова повърхност на място.

Разходът при горен уплътняващ слой на напръскани покрития може да варира съобразно температурните влияния, типа на работния метод, използваните инструменти и разликите в материалите за напръскването.

Обработваемост	<table> <tr> <td>Температура</td><td>Време за обработка</td></tr> <tr> <td>5°C</td><td>20 - 25 минути</td></tr> <tr> <td>10°C</td><td>20 - 25 минути</td></tr> <tr> <td>20°C</td><td>20 - 25 минути</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>приблизително 15 минути</td></tr> </table>	Температура	Време за обработка	5°C	20 - 25 минути	10°C	20 - 25 минути	20°C	20 - 25 минути	30°C	приблизително 15 минути
Температура	Време за обработка										
5°C	20 - 25 минути										
10°C	20 - 25 минути										
20°C	20 - 25 минути										
30°C	приблизително 15 минути										
Условия за работа	Температура на материала, работната среда и основата: минимум + 3 ° C, максимум 30 ° C. Относителната влажност на въздуха трябва да бъде максимум 70%. Влагата има каталитичен ефект върху продукта и ускорява химическата реакция. Температурата на основата винаги трябва да бъде по-висока от температура на точката на оросяване поне с 3 ° C.										
Време на изчакване	Времето за изчакване между слоевете трябва да бъде минимум 2,5 часа и максимум 24 часа при 20 ° C. Ако тези времена бъдат надвишени, повърхността на предишния слой е необходимо да се шлифова (ако не е поръсена с пясък) преди нанасянето на новия слой. Посочените времена се свеждат до по-високи температури и се удължават до по-ниски температури.										
Време на изсъхване	При 20 ° C и относителна влажност 60% върху повърхностите може да се приложи пешеходен трафик след приблизително 2.5 часа, а след приблизително 3 дена може да се прилага пълно механично натоварване. По-ниските температури удължават времето на втвърдяване. Надвишаването на дадените стойности за разхода може да доведе до забавяне на втвърдяването. По време на втвърдяването повърхността да бъде защитена от влага.										
Работни инструменти/ почистване	Непосредствено след употреба или в случай на по-продължителни прекъсвания на работата с Disbocolor 419 Verdünner.										

Съвети

Германски сертификати	Предоставят се при запитване.
Съвети за безопасност (валидни към датата на публикация)	<i>Препоръчителен продукт само за професионални потребители.</i> Основна маса / Компонент А: Може да причини алергична кожна реакция. Предизвиква сериозно дразнене на очите. Вреден за водните организми с дълготрайни ефекти. Измийте добре кожата след употреба. Избягвайте разпръскване в околната среда. Носете предпазни ръкавици / предпазно облекло / предпазни очила / предпазна маска за лице. ПРИ КОНТАКТ С КОЖАТА: измийте обилно със сапун и вода. ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: изплакнете обилно с вода в продължение на няколко минути. Отстранете контактните лещи, ако е необходимо, и ако това може да стане лесно. Продължете да изплаквате. Ако дразненето на очите продължава: консултирайте се с Вашия лекар. Съдържа: тетраетил N,N'-(метилендициклохексан-4,1-диил)бис-DI-аспартат, естер на аспарагиновата киселина Втвърдител / Компонент В: Може да причини алергична кожна реакция. Вреден при вдишване. Може да причини дразнене на дихателните пътища. Да не се вдишват парите/аерозолът. Да не се вдишва прахът/парите/газът/мъглата/изпаренията/аерозолът. Да се използва само на открито или на място с добра вентилация. Носете предпазни ръкавици / предпазно облекло / предпазни очила / предпазна маска за лице. ПРИ КОНТАКТ С КОЖАТА: измийте обилно със сапун и вода. ПРИ ВДИШВАНЕ: Изведете пострадалия на свеж въздух и го поставете в положение, удобно за дишане. Обадете се на Токсикологичен център или лекар, ако не се чувства добре. Съдържа: алифатни полиизоцианати, хексаметилен диизоцианат. Съдържа изоцианати. Може да причини алергична реакция. За рециклиране трябва да се предават само напълно празни опаковки. Остатъци от материала: основното вещество следва да се остави да се втвърди с втвърдителя и се изхвърля като отпадък от боя. Невтвърдените остатъци от продукта следва да се третират като специален/опасен отпадък. ЕАК 080111 на този продукт (категория A/j): 500 g/l (2010). Този продукт съдържа максимум 15 g/l летливи органични съединения.
Извеждане от експлоатация	
Гранична стойност за съдържанието на ЛОС	
Код съгласно Информационната система за опасни вещества	PU40
Допълнителна информация	Вж. Информационния лист за безопасност на материалите (MSDS). При употребата на този материал следва да се спазват указанията за защита при обработка със строителни материали, както и съветите на DISBON за поддръжката/почистването и обслужването на подови настилки.



Дисбон ГмбХ
Росдърффер штрассе № 50, Германия 64372 Обер-Рамщат
16

DIS-326-015100 EN 13813:2002

Синтетична замазка/синтетично покритие за интериорна
употреба съгласно EN 13813:SR-B_{fl-s1} 1-B1,5-AR1-IR4

Реакция на огън	B _{fl-s1}
Изпускане на корозивни вещества	SR
Водопропускливост	NPD
Износоустойчивост	≤ AR1
Якост на сцепление при опън	≥ B1,5
Якост на удар	≥ IR4

EN 13813

СЕ маркировката е базирана на EN 13813 "Подови замазки и разтвори и смеси за подови замазки. Разтвори и смеси за подови замазки. Характеристики и изисквания", който определя изискванията към смесите за подови замазки, които се използват за подови конструкции във вътрешни помещения. Покритията и запечатките от синтетична смола също са обхванати от този стандарт.

Продуктите, които съответстват на посочения по-горе стандарт, могат да съдържат СЕ маркировката на контейнера. Декларация за експлоатационните показатели съгласно BauPVO може да бъде намерена на интернет сайта www.disbon.com.

ДАУ Бента България ЕООД

тел. +359 88 2 393894, 02 832 31 65

E-mail: office.sofia@caparol.bg;

Technical Department Caparol: technical.dept@caparol.bg
www.caparol.bg