

## Двукомпонентно епоксидно покритие DisboXID 464



Пигментирано двукомпонентно покритие от епоксидна смола за индустриални подови настилки. Подово покритие от системата Disboxid OS 8 за многоетажни паркинги

### Описание на продукта

Предназначение	За минерални подови настилки със средно до екстремно механично натоварване, като например производствени и складови площи, в които се придвижва високоповдигаща мототехника /рампи за изкачване и товарене, халета на големи магазини/ Подово покритие от системата Disboxid OS 8 I, OS 8 III, OS 8 IV, OS 8 V за многоетажни паркинги.
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ добра устойчивост на различни химикали</li> <li>■ променливо регулируемо втвърдяване</li> <li>■ съответства на изискванията на немски индустриален стандарт, европейски стандарт DIN EN 1504-2 и на DIN V 18026: предпазни системи за бетонни повърхности</li> </ul>
Основа на материала	Двукомпонентна епоксидна смола
Опаковка/размери на опаковъчните кутии	Опаковъчна кутия от 30 kg (компонент А (кит): 24 kg висока метална цилиндрична кофа, компонент В (втвърдител): 6 kg метална кофа)
Цветови тонове	<p>Стандартни: чакълено сиво (прибл. RAL 7032), каменно сиво (прибл. RAL 7030), светлосиво (прибл. RAL 7035), тъмно/прашно/сиво (прибл. RAL 7037), ахатено сиво (прибл. RAL 7038), прозрачно сиво (прибл. RAL 7040), графично сиво А (прибл. RAL 7042)</p> <p>Специални цветове при запитване. Възможни са изменения на цветовия тон под влиянието на ултравиолетовите лъчи и атмосферните условия.</p> <p>Някои органични багрила (например кафето, червеното вино), както и различни химикали (дезинфектанти, киселини и др.) може да доведат до изменения на цветовия тон. Повърхността може да се надраска, когато е подложена на натоварване чрез триене. Това не оказва влияние на функционалността.</p>
Степен на блясък	блестящо
Съхраняване в склад	В хладни, сухи и незамръзващи помещения. Оригинално затворената опаковъчна кутия е стабилна при съхранение минимум 2 години. При пониски температури материалът да се съхранява при около 20 °С преди обработването му.
Технически данни	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Плътност: <span style="float: right;">прибл. 1,5 g/cm<sup>3</sup></span></li> <li>■ Дебелина на сухия слой: <span style="float: right;">прибл. 65 µm/100 g/m<sup>2</sup></span></li> <li>■ Изтриване съгласно теста Taber (CS 10/1000 U/1000 g): <span style="float: right;">прибл. 50 mg/30 cm<sup>2</sup></span></li> <li>■ Определена с махален уред твърдост по Кьониг: <span style="float: right;">прибл. 150 s</span></li> <li>■ Якост на натиск: <span style="float: right;">прибл. 79 N/mm<sup>2</sup></span></li> </ul>



## Техническа информация № 464

Устойчивост на химикали

Таблица за устойчивостта на въздействието на химикали, съгласно DIN EN ISO 2812-3:2007 при температура 20 °C	
	7 дни
Оцетна киселина 5% концентрация	+ (V)
Оцетна киселина 10% концентрация	+ (V)
Солна киселина 10% концентрация	+ (V)
Сярна киселина ≤ 10% концентрация	+ (V)
Лимонена киселина 10% концентрация	+
Амоняк 25% концентрация (воден разтвор на амоняк)	+
Калциев хидроксид	+
Калиева основа 50% концентрация	+
Натриева основа 50% концентрация	+
Наситен разтвор на железен трихлорид	+(V)
Разтвор лизоформ, 2% концентрация	+(V)
Разтвор на магнезиев хлорид, 35% концентрация	+(V)
Дестилирана вода	+
Наситен разтвор на готварска сол	+(V)
Уайт спирт (заместител на терпентина)	+
Бензин за промиване	+
Ксилол	+(V)
Етанол	+(V)
Бензин по германски индустриален стандарт DIN 51 600	+(V)
Бензин Супер	+(V)
Керосин	+(V)
Гориво за отопление и дизелово гориво	+
Моторно масло	+
Кока-Кола	+(V)
Кафе	+(V)
Червено вино	+ (V)
Скайдрол (хидравлична течност)	+
Охлаждаща течност за трансформатори	+
Легенда на символите: + = устойчив, V = избледняване	

Поради добавянето на Disbon 903 EP-Rapid може да възникнат ограничения в устойчивостта на химикали (тестова група 9 / органични киселини).

## Обработване

Подходящи основи

Бетон и циментова замазка.

Основата трябва да бъде суха, поемаща и задържаща нанесения слой, със стабилна форма, здрава, да няма компрометирани участъци, прах, масла, мазнини, следи от изтъркана гума и други субстанции, действащи антиадхезионно.

Якостта на натиск на основата трябва да бъде > 25 N/mm<sup>2</sup>.

Съдържащият цимент и обогатен с кит за изравняване, трябва да бъде тестван относно способността му да поема нанасянето на покрития. Трябва да се обработят пробни участъци.

Якостта на опън на повърхността на основата трябва да има средна стойност от 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Най-ниската единична стойност не бива да бъде под 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Основите трябва да са достигнали равновесното си съдържание на влага:

Бетонът и циментовата замазка максимално 4 тегловни % (калциево-карбиден метод).

Ако трябва да се вземе предвид намираща се в основата влага, трябва наложително да се извърши грундиране с Disboxid 420 E.MI Primer или с Disboxid 462 EP.

В този случай якостта на опън на повърхността на основата трябва да има средна стойност от 2,0 N/mm<sup>2</sup>. Най-ниската единична стойност не бива да бъде под 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

За други видове основи или методи на работа е необходима специална консултация от страна на Disbon.

## Техническа информация № 464

Подготвяне на основата	<p>Съществуващата основа, съдържаща цимент, се подготвя чрез обструшване с твърд материал, като едновременно с това се изсмукват образуваните прах. Степента на отнемане на средно здрави слоеве зависи от налягането, вида и количеството на материала за обструшване. Шлайфането е допустимо само при локални малки площи (обработване на ръбовете), не се допуска обработване за отстраняване на средно здрави слоеве посредством техника за шлайфане с диаманти.</p> <p>Нееластичните покрития, съдържащи епоксидни смоли, се почистват основно, след това се шлайфат или обструшват до матово състояние, така че върху площта, подлежаща на обработване за полагане на покритие, вече да няма остатъчни материали.</p> <p>Участъците в основата с откъртена или повредена повърхност се запълват със строителните разтвори DisboCRET или епоксидна смола DisboXID, за изравняване на повърхността.</p> <p>Преди и по време на мерките за полагане на покритието в околността на бива да се използват материали, съдържащи силикон, тъй като те може да доведат до дефекти на повърхността.</p>
Подготвяне на материала	<p>Компонентът А (основна маса) се разбърква добре, към него се добавя компонент В (втвърдител), размесват се интензивно с електрическа бъркалка на ниска скорост (максимално 400 оборота/минута), докато се получи хомогенна смес. Материалът се пресипва в друг съд и се разбърква още един път (да не се обработва от съда, в който е доставен).</p> <p>За ускоряване на втвърдяването и по-бързо обработване към втвърдителя се добавя Disboxid 903-EP-Rapid в необходимото количество (максимално 3%, съотнесено към общата маса) и се размесва. Добавянето на Disboxid 903-EP-Rapid води до по-силна склонност към пожълтяване. Надхвърлянето на максималното добавено количество може да предизвика трошливост и образуване на карбамат.</p>
Съотношение на смесване	Компонент А (основна маса) : компонент В (втвърдител) = 4 : 1 тегловни части
Метод на нанасяне	<p>Според приложението нанасянето се извършва с валик с къса до средна дължина на косъма или с подходяща стъргалка /ракел/ (например ебонитова назъбена стъргалка).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p><b>Забележка:</b> При нанасянето с назъбен ракел избрания размер не води автоматично до спазване на посочените стойности на разход на материала. Големината на зъбите зависи от устойчивостта на износване на ракета, температурата, степента на запълване и даденостите на основата.</p></div>
Изграждане на покриващия слой	<p><b>Грундиращ слой</b></p> <p>Минералните основи се грундират със запечатващия материал DisboXID 462 EP-Siegel Neu, съдържащ епоксидна смола. Грапавите основи се изравняват допълнително с влачена шпакловка (грунд, размесен с кварцов пясък). В съответствие с необходимостта може алтернативно да се приложат Disboxid 420 E.MI Primer, Disboxid 460 EP-Ground, Disboxid 461 EP-Filler Neu, Disboxid 463 EP-Grund Neu.</p> <p>За подробна информация виж съответния технически информационен документ.</p> <p><b>Покриващ слой</b></p> <p><b>Покритие, нанесено с валик</b></p> <p><i>Гладка повърхност:</i></p> <p>Разлейте върху грундиращото покритие, Disboxid 464 EP, разпределете я със стъргалка от твърда гума и след това разнесете в напречна посока с валик, със средна дължина на косъма. В съответствие с натоварването и изискваната дебелина на слоя са необходими една или две работни операции.</p> <p><i>Предотвратяваща хлъзгането повърхност:</i></p> <p>Върху почиствения с Disboxid 943 Einstreuquarz (0,4 – 0,8 mm) или Disboxid 944 Einstreuquarz (0,7 – 1,2 mm) грундиращ слой, се разлива Disboxid 464 EP. Разпределя се със стъргалка от твърда гума и след това се разнася в напречна посока с валик със средна дължина на косъма.</p> <p><b>Покритие със саморазливен материал с гладка повърхност</b></p> <p>Върху грундиращото покритие се разлива Disboxid 464 EP, и се разпределя равномерно с назъбена стъргалка от твърда гума. Заглажда се. Изчаква се 10 минути, след което с назъбен валик се отстранява останалия в разтвора въздух,</p>

## Техническа информация № 464

### Саморазливна строителна смес с гладка повърхност:

След пресипването, към материала се добавят с разбъркване 50 тегловни % Disboxid 942 Mischquarz (0,1 – 0,4 mm). Изготвената по този начин саморазливна строителна смес се изсипва върху грандиращия слой и се обработва, както е описано в раздела Покритие със саморазливен материал.

Забележка: При употребата на специални цветове, трябва да бъде контролирано количество на добавения пясък. Различните количества добавен пясък, както и кривата на гранулометричния състав в рамките на площта, може да доведат до изменения на цвета.

### Покритие с посипка

След пресипването към материала се добавят с разбъркване 30 тегловни % насипен кварц Disboxid 943 (0,4 – 0,8 mm). Изготвената по този начин саморазливна строителна смес се изсипва върху грандиращото покритие и се разпределя равномерно с назъбена стъргалка от твърда гума. След това пресният насипен слой се обработва в цялата си площ с Disboxid 943 (0,4 – 0,8 mm) или Disboxid 944 (0,7 – 1,2 mm). Излишният кварцов пясък се измита енергично.

### Оформяне на повърхността (върху гладка повърхност)

Върху прясното покритие се насипват цветни люспи Disboxid 948. След подсушаване се запечатват с Disborpur 458 PU-AquaSiegel с добавяне на 3 тегловни % Disbon SlideStop Fine, за да се предотврати хлъзгането. Disborpur 458 PU-AquaSiegel не бива да се използва за площи с високо механично натоварване.

С цел матиране на повърхността и подобряване на предотвратяването на хлъзгането, може да се впръска около 20 g/m<sup>2</sup> матиращ материал DisboADD 955.

Разход

<b>Грундиращ слой</b>	
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	прибл. 300 - 400 g/m <sup>2</sup>
<b>Влачена шпакловка (позиция при необходимост)</b>	
Disboxid 462 EP-Siegel Neu	прибл. 660 g/mm/m <sup>2</sup>
Disboxid 942 Mischquarz	прибл. 1.000 g/mm/m <sup>2</sup>
<b>Обработено с валик покритие</b>	
Гладка повърхност	прибл. 250 - 400 g/m <sup>2</sup> на нанасяне
Предотвратяваща хлъзгането повърхност*	прибл. 700 – 1.000 g/m <sup>2</sup>
<b>Покритие със саморазливен материал с гладка повърхност</b>	
Прибл. 1 mm дебелина на слоя (3 mm триъгълно назъбване) *	прибл. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
Прибл. 1,5 mm дебелина на слоя (4 mm триъгълно назъбване) *	прибл. 2,3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Саморазливна строителна смес с гладка повърхност</b>	
Прибл. 2 mm дебелина на слоя (5 mm триъгълно назъбване)*	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	прибл. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
Disboxid 942 Mischquarz	прибл. 1,1 kg/m <sup>2</sup>
Прибл. 3 mm дебелина на слоя (7 mm триъгълно назъбване)*	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	прибл. 3,3 kg/m <sup>2</sup>
Disboxid 942 Mischquarz	прибл. 1,7 kg/m <sup>2</sup>
Прибл. 4 mm дебелина на слоя (9 mm триъгълно назъбване)*	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	прибл. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
Disboxid 942 Mischquarz	прибл. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Покритие с посипка</b>	
Слой посипка	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	прибл. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
Disboxid 943 Einstreuquarz	прибл. 0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Обработване с пясък</b>	
Disboxid 943 Einstreuquarz или Disboxid 944 Einstreuquarz	прибл. 4 - 5 kg/m <sup>2</sup>
Предотвратяваща хлъзгането повърхност*	
Disboxid 464 EP-Decksiegel	прибл. 0,7 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>

\*Данните в таблицата са препоръчителни. Размерът на зъбите зависи от устойчивостта на износване на стъргалката, от температурата, степента на запълване и даденостите на основата.

Разходните стойности варират поради влиянието на температурата, вида на прилагането, инструмента, както и различните материали за посипване. Поради това точни разходни стойности може да се установят чрез полагане на мостра на обекта. При данни в таблицата са от лабораторни стойности (без загуби при посипването и фира при съхненето). Поради това са възможни разлики спрямо разходните стойности на обекта.

## Техническа информация № 464

Време на годност за обработване	При температура от 20 °C и относителна влажност 60% около 45 минути. При добавяне на Disboxid 903 EP-Rapid срокът на годност за обработване се съкращава до около 25 минути. По-високите температури съкращават, по-ниските удължават срока на годност за обработване.																				
Условия на обработване	<b>Температура на материала, на атмосферата, на основата:</b> Минимум 10 °C, максимум 30 °C Относителната влажност на въздуха не бива да надвишава 80%. Температурата на основата трябва винаги да бъде най-малко с 3 °C над температурата в точката на кондензация.																				
Време на изчакване	Времето за изчакване между работните етапи да бъде най-малко 18 часа и най-много 24 часа; при 20 °C. При по-дълго време на изчакване повърхността на предходния работен етап трябва да се шлайфа, ако не е била обработвана с кварцов пясък. При влагане на Disboxid 903 EP-Rapid пясъкът трябва да се почисти, ако полагането на следващото покритие няма да бъде извършено в същия ден (максимум 12 часа).																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Време на изчакване при добавяне на Disboxid 903 EP-Rapid</th> </tr> <tr> <th>Размер на опаковъчната кутия на Disboxid 464 EP-Decksiegel</th> <th>Брой опаковки от 0,5 литра Disboxid 903 EP-Rapid</th> <th>При 10 °C</th> <th>При 20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 kg</td> <td>-</td> <td>36 часа</td> <td>18 часа</td> </tr> <tr> <td>30 kg</td> <td>1 опаковъчна кутия</td> <td>22 часа</td> <td>9 часа</td> </tr> <tr> <td>30 kg</td> <td>2 опаковъчни кутии</td> <td>15 часа</td> <td>5,5 часа</td> </tr> </tbody> </table>	Време на изчакване при добавяне на Disboxid 903 EP-Rapid				Размер на опаковъчната кутия на Disboxid 464 EP-Decksiegel	Брой опаковки от 0,5 литра Disboxid 903 EP-Rapid	При 10 °C	При 20 °C	30 kg	-	36 часа	18 часа	30 kg	1 опаковъчна кутия	22 часа	9 часа	30 kg	2 опаковъчни кутии	15 часа	5,5 часа
Време на изчакване при добавяне на Disboxid 903 EP-Rapid																					
Размер на опаковъчната кутия на Disboxid 464 EP-Decksiegel	Брой опаковки от 0,5 литра Disboxid 903 EP-Rapid	При 10 °C	При 20 °C																		
30 kg	-	36 часа	18 часа																		
30 kg	1 опаковъчна кутия	22 часа	9 часа																		
30 kg	2 опаковъчни кутии	15 часа	5,5 часа																		
	Посочените периоди намаляват при по-високи температури, при по-ниски се удължават. Важно е да се предпазва нанесеният материал от влага по време на процеса на втвърдяване, тъй като в противен случай може да възникнат нарушения на повърхността и да се намали адхезията.																				
Съхнене/продължителност на съхнене	При температура от 20 °C и относителна влажност на въздуха 60% върху настилната може да се ходи след около 18 часа, а след около 7 дни може да понесе пълно механично и химическо натоварване. При по-ниски температури този срок е по-дълъг. По-високите температури или добавянето на Disboxid 903 EP-Rapid ускоряват втвърдяването.																				
Почистване на инструментите	Почистването се извършва с разредител Disboxid 419 незабавно след употребата и при по-продължителни прекъсвания на работата.																				


### Указания

Експертизи	Актуалните експертизи се предоставят при запитване.
Указания за опасности/ съвети за безопасност (актуалност при предаването за печат)	<p>Да се полага само от специалист.</p> <p><b>Основна маса:</b> Предизвиква дразнене на кожата. Може да предизвика алергични реакции. Предизвиква тежко дразнене на очите. Отровна за водните организми, с дългосрочно действие. Пазете от попадане в очите, върху кожата или върху дрехите. Да не се изхвърля в околната среда. Носете предпазни ръкавици/ предпазно облекло/ предпазни средства за очите/ предпазни средства за лицето. Потърсете помощ при необходимост. Съдържа съединения с участието на епоксид. Може да предизвика алергични реакции. Да се обработва само с четка или валик.</p> <p><b>Втвърдител:</b> Предизвиква тежко разяждане по кожата и тежко увреждане на очите. Може да предизвика алергични кожни реакции. Вреден за здравето при поглъщане или вдишване. Да не се допуска да попадне в очите, върху кожата или върху облеклото. Да се избягва свободното му попадане в околната среда. Да се използват средства за лична защита. ПРИ ДОПИР С КОЖАТА: да се измие с много вода. ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: в продължение на няколко минути да се плакнат внимателно с вода.</p>
Отвеждане на отпадъците	Предавайте за рециклиране само напълно празните опаковъчни кутии. Течните и втвърдените материали се отвеждат като отпадъци от бои, които съдържат органични разтворители или други опасни вещества. Невтвърдените остатъци от продукта представляват специален отпадък.
Гранична стойност за съдържанието на летливи органични съединения за Европейския съюз	За този продукт (категория A/j): 500 g/l. Този продукт съдържа максимално 130 g/l летливи органични съединения.
Код съгласно Информационната система за опасни вещества	RE 1

По-подробни данни


Виж спецификациите с данните за безопасност.  
При обработването на материала трябва да се спазват Указанията за обработване и строителна безопасност, както и указанията за почистване и поддръжка на подови настилки.

Маркировка „CE“

	
<b>1119</b>	
Дисбон ГмбХ Росдърффер щрасе № 50, Германия, 64372 Обер-Рамщат	
<b>08</b>	
DIS-464-001255 EN 1504-2:2004 продукт за повърхностна защита – покритие EN 1504-2: ZA. 1d, ZA. 1f и ZA. 1g система Disboxid PHS OS 8	
Линейно свиване	≤ 0,3%
Якост на натиск	клас I
Износоустойчивост при триене	загуба на маса < 3000 mg
Пропускливост на въглероден двуокис	$S_D > 50 \text{ m}$
Пропускливост на водна пара	клас III
Капилярна хигроскопичност и водопропускливост	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Поносимост към топлинни промени	$\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Специфично съпротивление срещу силно химическо въздействие	загуба на твърдост < 50%
Способност за запълване на пукнатини	NPD
Якост на удар	клас I
Опит за разкъсване за оценка на якостта на сцепление	$\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Характеристика при пожар	клас B <sub>fl-s1</sub>
Специфично триене	Клас III

**Европейски стандарт EN 1504-2**

„Продукти и системи за предпазване и възстановяване на бетонни конструкции, част 2: Системи за защита на повърхността на бетона“ определя изисквания за системите за повърхностна защита. Продукти, които съответстват на посочения по-горе стандарт, се обозначават с маркировката „CE“. Маркировката се поставя на опаковъчната кутия. Разяснението на характеристиките съгласно Правилника за строителните продукти може да се разпечата в интернет на страницата [www.disbon.de](http://www.disbon.de).

	
Дисбон ГмбХ Росдърффер щрасе № 50, Германия 64372 Обер-Рамщат	
<b>08</b>	
DIS-464-001255 EN 13813:2002	
Подова замазка от синтетична смола/покритие от синтетична смола за приложение във вътрешни помещения EN 13813:SR-B <sub>fl</sub> -B1,5-AR1-IR4	
Характеристика при пожар	B <sub>fl-s1</sub>
Освобождаване на корозионни субстанции	SR
Водопропускливост	NPD
Съпротивление на износване	≤ AR1
Якост на сцепление при опън	≥ B1,5
Якост на удар	≥ IR4

Техническа консултация	<p><b>Европейски стандарт EN 13813</b> „Подови разтвори и смеси за подови замазки. Характеристики и изисквания“ определя изискванията към смесите за подови замазки, които се използват за подови конструкции във вътрешни помещения. Покритията и запечатките от синтетична смола също са обхванати от този стандарт.</p> <p>В този печатен материал не може да се изложат всички основи, съществуващи на практика, и тяхното техническо обработване. Ако трябва да бъдат обработвани основи, които не са поместени в настоящата техническа информация, е необходимо да се свържете и обсъдите това с нас. Ние имаме готовност да Ви консултираме в подробности и във връзка с конкретен обект.</p>
Обслужване за технически консултации	<p><b>ДАУ Бента България ЕООД</b> тел. +359 88 2 393894 E-mail: <a href="mailto:office.sofia@caparol.bg">office.sofia@caparol.bg</a>; <a href="mailto:technical.dept@caparol.bg">technical.dept@caparol.bg</a> <a href="http://www.caparol.bg">www.caparol.bg</a></p>

### Техническа информация № 464 • актуалност: месец януари 2019 г.

Настоящата техническа информация е съставена въз основа на най-новото равнище на техниката и нашия опит. Въпреки това с оглед на многообразието на основите и условията на обектите купувачът/потребителят не е освободен от задължението си в съответствие с отрасловите технически и професионални изисквания да провери нашите материали на своя отговорност за тяхната пригодност за предвиданата цел на приложение при съответните условия на обекта.

Валидна е само техническата информация в нейната най-нова редакция. Моля уверете се в актуалността на тази редакция на страницата [www.disbon.de](http://www.disbon.de)

ДИСБОН ГмбХ • Росдърффер Щрасе № 50 • 64372 Обер-Рамшат • телефон: +49 6154 71-71719 • телефакс: +49 6154 71-71008 • интернет: [www.disbon.de](http://www.disbon.de)